

Reggiatrice in-line
Completamente Automatica

PACK

F.A.G.

mod | MCB



Reggiatura in-line
ad alta produttività
per scatole di cartone ondulato.



Cardboard Box
saving system

concessionari per il Nord Italia

MOSCA
STRAPPING SYSTEMS

MCB è il sistema di pareggiatura e reggiatura di Mosca; rappresenta la nuova generazione di pareggiatore - reggiatrice applicato ai pacchi di prodotti in cartone ondulato, sviluppato da Mosca che ha inventato il concetto di sistema integrato per la pareggiatura e reggiatura.

Il sistema **MCB** offre la possibilità di rapida regolazione dei parametri, controllo dei pacchi lisci normalmente soggetti a scomposizioni durante la fase di trasporto, regolazione della velocità dei rulli di trasporto a frequenza variabile ed è equipaggiato con una serie di motorini DC di ultima generazione che garantiscono massima affidabilità nella fase di termosaldatura con manutenzione limitata.



Tecnologia di reggiatura

Uno spintore guida il pacco attraverso la reggia già posizionata, che viene avvolta su tre lati.

Un braccio provvede ad avvolgere la reggia sul quarto lato, completando il giro intorno al pacco e il ciclo di saldatura viene effettuato.

Azionamento del braccio e del sistema di saldatura attraverso motori DC. Il sistema di termosaldatura controllato mediante termocoppie raggiunge la temperatura di esercizio in 10 secondi.

Optionals 720

Scelta di 1 o 2 gruppi di reggiatura, con configurazione sinistra o destra per la reggiatura singola.

Nastro di trasporto motorizzato per l'espulsione del pacco per ogni ciclo.

Normalmente i pacchi vengono spinti fuori dal pacco successivo.

Meccanismo di centratura automatica, particolarmente consigliabile quando i pacchi non sono centrati o quando si richiede spesso la reggiatura non centrata.

Indicatore luminoso di anomalie e prossimità fine reggia.

Alimentatore a valle.

- Segnalatore luminoso (opzionale); verde: macchina in funzione; giallo: prossimità fine bobina; rosso: macchina in avaria.

Dotazione standard

Touch panel Siemens tipo Pro Face con istruzioni del funzionamento della macchina, indicazioni delle possibili avarie.

Reset automatico, che consente di reimpostare i parametri del sistema alle dimensioni dei primi pacchi di nuova misura, attraverso un bottone o un segnale proveniente dal componente della linea di produzione posto a monte.

Controllo sui 6 sei lati del pacco, che produce pacchi uniformi perfettamente squadri.

- Sistema di trasporto e pareggiatura con controllo a frequenza variabile, che determina l'avanzamento del pacco senza rischio di scomposizione dello stesso.

Possibilità, di singola o doppia reggiatura a seconda delle esigenze.

Pressa azionata elettricamente.

- Reggiatura nella direzione di avanzamento del pacco (in linea)

Nastro trasportatore a fine linea per l'ultimo pacco.

Tensione della reggia regolabile.

La macchina è in colore base Blu Genziana RAL 5010. Possibili altri colori RAL a richiesta

625

430

940

600

DATI TECNICI

Velocità di legatura	standard	[cicli/min]	28-30
Materiale di legatura	reggia in polipropilene	[mm]	5 - 9
Bobina	dia. interno	[mm]	200
	altezza	[mm]	190
Motorizzazione	motorini DC	[V]	24
Alimentazione Elettrica		[Hz]	50 / 60
	3 fasi	[A]	16
		[V]	380
Consumo		[KVA]	3
Rumorosità DIN 45635		[db (A)]	77
Macchinario	Peso	[kg]	845

Modelli MCB			1300	1600	2000
Formati di legatura	b. e p.	min.	[mm] 170	170	170
		max.	[mm] 1300	1600	2000
	Altezza	min.	[mm] 30	30	30
		max.	[mm] 350	350	350

Adattabile a qualunque linea di confezione.



Touch panel modello Pro Face



Special Energy saving system



Via P. Nenni, 5 20060 Bussero (MI)

Tel.: 02.95.33.01.01/ 06

Fax.: 02.95.03.94.53

E-mail.: info@pack-fag.it

Website: www.pack-fag.it